

Leitfaden zur Installation

Sehr geehrter Kunde,

sie haben ein hochwertiges Produkt zur Automatisierung Ihrer Extrusionsanlage aus dem Hause PLAST-CONTROL bestellt. Vielen Dank für Ihr Vertrauen.

In den meisten Fällen muss unser System auf die spezifischen Anforderungen Ihrer Maschine angepasst werden. Dazu wird in den nächsten Tagen ein Service-Techniker anreisen um eine Inbetriebnahme durchzuführen. Damit die Inbetriebnahme ein Erfolg wird benötigen wir jedoch Ihre Unterstützung. Unsere Techniker sind hochqualifizierte Spezialisten für die Automatisierung Ihrer Anlage und Konfiguration unsere Systeme, aber keine Schlosser, Monteure oder Elektriker.

Um einen möglichst reibungslosen Ablauf zu gewährleisten, bitten wir Sie die folgenden Punkte zu beachten, bzw. folgende Arbeiten vorab durchzuführen:

- 1) Bitte überprüfen Sie die Verpackung bei Anlieferung auf eventuelle Beschädigungen und dokumentieren Sie diese (Foto) und informieren Sie PC. Bitte öffnen Sie die Verpackung und nehmen Sie eine Sichtprüfung des Inhalts vor.
- 2) Bitte informieren Sie uns etwa 10 Arbeitstage vor dem gewünschten Anreiseternin unseres Technikers über den Inbetriebnahme-Termin. Bitte berücksichtigen Sie, dass je nach Umfang der Arbeiten Stillstandzeiten der Maschine unumgänglich sind. Bitte berücksichtigen Sie das in Ihrer Produktionsplanung.
- 3) **Mechanische Installation:**
Bitte installieren und montieren Sie die gelieferten Komponenten vor Anreise des Technikers soweit möglich auf/an der Maschine.

Eventuell werden **Halterungen** zur Befestigung der Komponenten an Ihrer Maschine notwendig. Diese Halterungen sind nicht Teil des Lieferumfangs und müssen vor Ort vom Kunden bereitgestellt werden (Ausnahme: Kühlring-Zentrierklötze).

Alle **Transportösen** an einer Komponente müssen auch unbedingt genutzt werden, da sonst die zulässigen Grenzwerte für einzelne Gewichtsgrenzen überschritten werden. Achtung: Garantieverlust bei Missachtung.

Beim Anbau der Komponenten unbedingt auf korrekte horizontale Ausrichtung achten, Wasserwaage benutzen! Gravimetrische Komponenten, Drehkränze und Kühlringe die nicht horizontal ausgerichtet sind können die Mess- und Regelergebnisse in nicht unerheblichem Maße negativ beeinflussen.

4) Elektrische Installation:

Kabelverbindungen nach den Planvorgaben erstellen, und soweit möglich auch schon elektrisch verbinden. Achtung: Keinesfalls eine Spannungs-versorgung anschließen, oder provisorisch elektrische Spannung auf den Schaltschrank oder andere Komponenten geben.

- 5) Bitte bestätigen Sie uns vor Anreise des Technikers, dass die Montage-arbeiten abgeschlossen sind, oder wieweit die Arbeiten fortgeschritten sind.
Eventuell e-mailen Sie einige Fotos damit wir den Aufwand abschätzen können. Das ist maßgeblich für die Reiseplanung.

Sollten Ihnen für Sie unlösbare Probleme bei der Montage begegnet sein, informieren Sie uns **vor** Anreise des Technikers darüber.

Flug- und Hotel Umbuchungen kosten zumeist Geld.

- 6) In der Regel wird die Inbetriebnahme wie folgt ablaufen:
- Begutachtung, Überprüfung der Installation, der Verkabelung durch den Techniker.
 - Erstellung und Überprüfung der elektrischen Verbindungen, Anschluss der Versorgungsspannung durch den Techniker.
 - Einschalten, Überprüfung, Funktionstest, Kalibration und Probelauf an der ausgeschalteten Maschine.
 - Inbetriebnahme, Anfahren der Maschine, Leistungstest, Produktion und Schulung des Technischen und des Bedienpersonals.
 - Bericht, Protokolle und Abnahmelauf der Anlage und des Systems.
- 7) Bitte sorgen Sie für die personelle Unterstützung von Ihrer Seite und stellen Sie dem Techniker einen ortskundigen Ansprechpartner zur Seite.

Noch ein Wort zum Schluss. Unsere Techniker sind oft das erste Mal in Ihrer Firma / Stadt oder Land und besitzen keinerlei Ortskenntnis. Bitte unterstützen Sie Sie soweit möglich bei Abholung vom Flughafen, täglichem Transfer zum Hotel, etc. Vielen Dank für die Unterstützung.

Kontakt bei PLAST-CONTROL:

Service/Inbetriebnahme:

e-mail: support@plastcontrol.de

Fax: +49 2191 9480-47

Tel.: + 49 2191 9480-89