

安装指导

尊敬的客户，

感谢您购买 Plastcontrol 高端产品用以自动控制贵司挤出生产线!

多数条件下，我们的系统需要配合生产线的特殊要求。因此，一位服务工程师将到达贵厂进行系统的调试。为了顺利完成，我们需要您的协助。我们的工程师目的在于调试以匹配生产线，而不是当钳工，组装或电工。

为了顺利完成安装，我们建议您参考以下几点确保后续工作：

1. 请检查包装是否有运输造成的损坏，图文存档并通知 Plastcontrol.请打开包装目测是否有损坏。
2. 为了更好的计划来访行程，请提前至少 10 天通知。请考虑因为设备情况不一，停机不可避免，请合理安排生产计划。

3. 机械安装:

请在我方工程师来访前提前安装设备。

需要安装支架。支架不在发货范围，需要由客户在现场制造(如：冷却风环中心楔块)。

设备上的提升眼必须使用，否则单处的重量水平不能平衡。注意：如若忽视不受质保。

安装时，需要使用水准仪特别注意正确的水平位。称重单元，旋转扫描和冷却风环如果不能正确水平放置，将影响检测和控制效果。

4. 电气安装:

根据规格接线，并连接电气元件。注意：不可连接电源，或提供暂时电源至控制柜或其他部件。

在我方工程师离开之前，请确认安装工作已完成或进行到什么阶段。请邮件并图片告知，以便我们评估需要的工作量和精确安排行程。

如果在工作过程中碰到无法解决的难题，请在我方工程师到达之前告知。

机票和酒店的重订/取消将会给您带来损失!

5. 通常，启动工作如下进行：

- 检查确认安装和接线是否正确完成，需要电工配合。
- 确认电气连接正确，连接电源，需要电工配合。
- 上电，确认功能，校准。
- 初步运行，启动设备性能测试，培训操作
- 做好记录，系统验收

6. 请确保我们的工程师能得到全力支持，有经验当地人员协助。

最后，还请协助：我们的工程师通常是第一次拜访贵公司/城市或国家，对于具体地址方位不熟悉，请提供帮助，安排机场接机和当地的交通，非常感谢您的配合！

联系信息 PLAST-CONTROL:

服务 / 初始操作:

e-mail: support@plastcontrol.de

Fax: +49 2191 9480-47

Tel.: + 49 2191 9480-89